

Se chauffer grâce à l'environnement

VITOCAL 300-G

VIESSMANN

climat d'innovation



Vitocal 300-G

de 5,9 à 34 kW en version eau glycolée/eau

de 7,9 à 46 kW en version eau/eau



Les Vitocal 300-G sont certifiées selon le label de qualité EHPA

La Vitocal 300-G exploite l'énergie renouvelable disponible dans le sol ou dans la nappe phréatique. Des configurations maître/esclave sont disponibles pour les puissances élevées.

Dans sa version eau glycolée/eau, la pompe à chaleur Vitocal 300-G exploite l'énergie renouvelable disponible dans le sol. Pour cela il est procédé, sur le terrain, à un forage vertical ou à la pose d'un collecteur en nappe enterré. Dans les deux cas la pompe à chaleur couvre les besoins énergétiques, même aux périodes les plus froides.

Selon la localisation du bâtiment, l'exploitation de l'énergie contenue dans la nappe phréatique est également envisageable. Dans ce cas la Vitocal 300-G est configurée pour un fonctionnement en mode eau/eau. Elle s'adapte à des installations en rénovation et dans le neuf, pour les maisons individuelles et les petits collectifs.

Puissance élevée et fonctionnement silencieux

Le puissant compresseur Compliant-Scroll qui équipe la Vitocal 300-G séduit par sa fiabilité élevée et son fonctionnement particulièrement silencieux. Cette performance acoustique est atteinte grâce à une double isolation phonique : atténuation des bruits de vibrations mécaniques par suspension bidirectionnelle du groupe frigorifique et enveloppe hermétiquement close pour atténuer la propagation dans l'air. Le compresseur permet également d'atteindre un coefficient de performance élevé (COP jusqu'à 4,9) et des températures de départ jusqu'à 60°C.

Le système de diagnostic du circuit fluide frigorigène (RCD) de la Vitocal 300-G surveille en permanence le fonctionnement du circuit frigorifique et assure en liaison avec le détendeur électronique des performances maximales pour tous les points de fonctionnement, garantissant ainsi un COP saisonnier élevé.

Régulation Vitotronic avec bilan énergétique intégré

La régulation de pompe à chaleur Vitotronic 200, avec son affichage graphique, est d'une utilisation simple et intuitive. Elle permet entre autres d'évaluer la performance énergétique de l'installation.

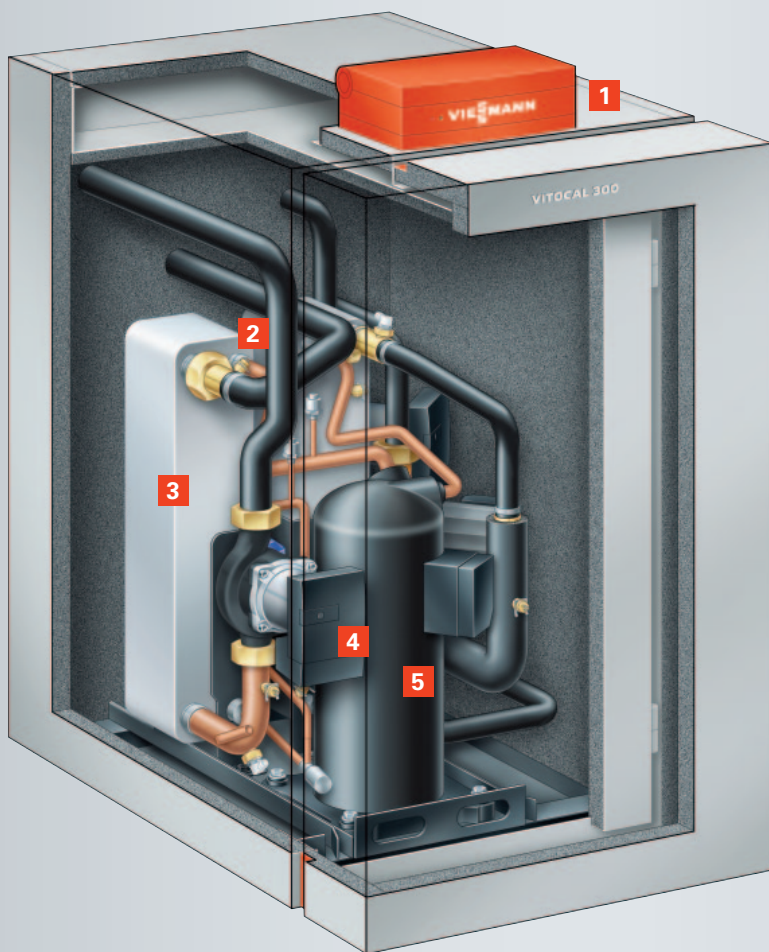
Solution modulaire pour les besoins énergétiques élevés

Pour les bâtiments ayant des besoins énergétiques élevés, la solution idéale est la configuration maître/esclave de la Vitocal 300-G. Cette solution, mise en œuvre en couplant deux pompes à chaleur, est disponible aussi bien en version eau glycolée/eau qu'en version eau/eau sur nappe phréatique. Outre la possibilité d'atteindre des puissances élevées, cette configuration apporte également une sécurité de fonctionnement renforcée pour l'installation. La structure modulaire avec deux circuits frigorifiques indépendants offre de multiples avantages : niveau de performance plus élevé à charge partielle et possibilité d'assurer simultanément le chauffage et la production d'eau chaude sanitaire.

La disponibilité en cinq puissances, en version maître et en version esclave, permet un grand nombre de combinaisons et une adaptation optimale aux besoins énergétiques. Cette flexibilité de dimensionnement en puissance optimise les temps de fonctionnement et garantit un système économe en énergie. La régulation du module esclave est assurée par la régulation du module maître. L'intégralité de l'installation peut être équipée de circulateurs à haute efficacité énergétique (label A).



Pompe à chaleur Vitocal 300-G en version maître/esclave – pour le couplage hydraulique des pompes à chaleur entre elles, des modules avec armatures et vannes d'isolement sont disponibles en option. Des câbles équipés de connecteurs sont fournis pour le raccordement du système de régulation.



Vitocal 300-G

- 1 Régulation de pompe à chaleur Vitotronic 200
- 2 Condenseur
- 3 Evaporateur avec de grandes surfaces d'échange pour un transfert calorifique maximal
- 4 Circulateur à haute efficacité énergétique
- 5 Compresseur hermétique Compliant-Scroll



Display de la régulation de pompe à chaleur Vitotronic 200

Profitez de ces avantages

- Performance maximale pour le neuf et la rénovation en maisons individuelles et petits collectifs
Pompe à chaleur eau glycolée/eau : plage de puissance allant de 5,9 à 17 kW (de 11,8 à 34 kW en configuration maître/esclave)
Pompe à chaleur eau/eau : plage de puissance allant de 7,9 à 23 kW (de 15,8 à 46 kW en configuration maître/esclave)
- Coûts d'exploitation réduits grâce à un coefficient de performance (COP) atteignant 4,9 selon la norme EN 14511 (B0/W35) et aux circulateurs à haute efficacité énergétique intégrés (modèles BWC et WWC)
- Température maximale de départ jusqu'à 60°C
- Performance élevée tout au long de l'année, pour tous les points de fonctionnement grâce au système innovant RCD associé à un détendeur électronique
- Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à la conception optimisée d'un point de vue acoustique, puissance acoustique < 42 dB(A)
- Régulation Vitotronic 200 avec fonction bilan énergétique intégrée
- Solutions maître/esclave autorisant une grande flexibilité de dimensionnement, combinaison possible de Vitocal 300-G et de Vitocal 350-G

Caractéristiques techniques Vitocal 300-G



Vitocal 300-G Pompe à chaleur eau glycolée/eau 1 allure	Type	BW 301.A06	BW 301.A08	BW 301.A10	BW 301.A13	BW 301.A17
		BWC 301.A06	BWC 301.A08	BWC 301.A10	BWC 301.A13	BWC 301.A17
Paramètres de fonctionnement (selon norme EN 14511, B0/W35°C, ΔT = 5K)						
Puissance calorifique nominale	kW	5,9	7,8	10,0	12,9	17,0
Puissance frigorifique	kW	4,7	6,2	8,0	10,5	13,7
Puissance électrique absorbée	kW	1,3	1,65	2,0	2,6	3,6
Coefficient de performance ε (COP) en mode chauffage		4,6	4,7	4,8	4,9	4,7
Température maximale de départ	°C	60	60	60	60	60
Dimensions totales						
Profondeur x largeur x hauteur	mm	844 x 600 x 1049				
Poids	kg	113	117	129	135	148
	kg	123	127	139	145	158



Vitocal 300-G Pompe à chaleur eau/eau 1 allure	Type	WW 301.A06	WW 301.A08	WW 301.A10	WW 301.A13	WW 301.A17
		WWC 301.A06	WWC 301.A08	WWC 301.A10	WWC 301.A13	WWC 301.A17
Paramètres de fonctionnement (selon norme EN 14511, W10/W35°C, ΔT = 5K)						
Puissance calorifique nominale	kW	7,9	10,4	13,4	17,1	23,0
Puissance frigorifique	kW	6,7	8,8	11,4	14,6	19,5
Puissance électrique absorbée	kW	1,25	1,64	2,1	2,8	3,7
Coefficient de performance ε (COP) en mode chauffage		6,3	6,3	6,3	6,2	6,2
Température maximale de départ	°C	60	60	60	60	60
Dimensions totales						
Profondeur x largeur x hauteur	mm	844 x 600 x 1049				
Poids	kg	113	117	129	135	148
	kg	123	127	139	145	158



Vitocal 300-G modèle esclave	Type	BWS 301.A06	BWS 301.A08	BWS 301.A10	BWS 301.A13	BWS 301.A17
	Paramètres de fonctionnement (selon norme EN 14511, B0/W35°C, ΔT = 5K)					
Puissance calorifique nominale	kW	5,9	7,8	10,0	12,9	17,0
Puissance frigorifique	kW	4,7	6,2	8,0	10,5	13,7
Puissance électrique absorbée	kW	1,3	1,65	2,0	2,6	3,6
Coefficient de performance ε (COP) en mode chauffage		4,6	4,7	4,8	4,9	4,7
Température maximale de départ	°C	60	60	60	60	60
Dimensions totales						
Profondeur x largeur x hauteur	mm	844 x 600 x 1049				
Poids	kg	108	112	124	130	143

Votre installateur :